

真空烘箱 OVEN-91V

定制解决方案

真空烘箱，是将干燥物料处于负压条件下进行干燥的一种箱体式干燥设备。它的工作原理是利用真空泵进行抽气抽湿，使工作室内形成真空状态，降低水的沸点，加快干燥的速度。

真空烘箱专为干燥热敏性、易分解和易氧化物质而设计，能够向内部充入惰性气体（选配），特别是一些成分复杂的物品也能进行快速干燥,适合工矿企业、医学校院、科研单位在真空条件下进行干燥热处理等。



广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn

Lab Companion®

技术特点

设备性能:

型号: OVEN-91V

温度范围: 40~200℃

调节幅度: ±0.5℃(真空), ±1℃(大气)

温度极值到达时间: 50 分以内((设定 200℃:槽中央温度是 40~200℃到达为止时间, 真空中)

压力范围: 933~1[×10² Pa]

到达压力: 133Pa

下降时间: 7 分以内(大气压→133Pa)

内容积: 90L

尺寸 (mm)	宽度	高度	深度
内尺寸	450	450	450
外尺寸	840	1550	850

特点

1. 材料上乘、方便实用、密封性好外箱材质均采用优质进口钢板数控机床加工成型, 外壳表面进行喷塑处理, 更显光洁、美观, 内箱材质, 采用不锈钢板制成, 保产品经久耐用, 结构独特、经久耐用、操作流畅。
2. 箱门闭合松紧能调节, 整体成型的硅橡胶密封圈, 确保体箱内高真空度, 采用无反作用门把手, 操作更容易。
3. 电路系统侧采用门式开启, 方便维护和检修高配置、高效率、高速度。
4. 采用远红外镍铬合金高速加温电加热器。
5. 温度控制输出功率均由微电脑演算, 以达高精度及高效率的用电效益。

操作流程

- 1、将物料均匀放入真空干燥箱内样品架上, 推入干燥箱内;
- 2、关紧箱门, 放气阀, 箱门上有螺栓, 可使箱门与硅胶密封条紧密结合;
- 3、将真空泵与真空阀连接, 开启真空阀, 抽真空;
- 4、依据真空泵的性能, 抽到压力表为真空泵的极限值为准;
- 5、抽完真空后, 先将真空阀门关闭, 如果真空阀门关不紧, 请更换, 然后再将真空泵电源关闭或移除。(防止倒吸现象产生)
- 6、本所物料的干燥周期, 每隔一段时间观察一下, 压力表, 温度表, 和箱体内的变化, 来处理。如果压力表指数下降, 则可能存在漏气现象, 可再进行抽气操作;
- 7、干燥完成后, 先将放气阀打开, 放出里面气体, 再进行打开真空干燥箱箱

广东宏展科技有限公司

地址: 东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话: 400-628-2786

邮箱: info@labcompanion.cn

Lab Companion®

门，取出物料。

使用注意事项

- 1.真空箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。
- 2.真空箱应在相对湿度 $\leq 85\%RH$ ，周围无腐蚀性气体、无强烈震动源及强电磁场存在的环境中使用。
- 3.真空箱工作室无防爆、防腐蚀等处理，不得放易燃、易爆、易产生腐蚀性气体的物品进行干燥。
- 4.真空泵不能长时期工作，因此当真空度达到干燥物品要求时，应先关闭真空阀，再关闭真空泵电源，待真空度小于干燥物品要求时，再打开真空阀及真空泵电源，继续抽真空，这样可延长真空泵使用寿命。
- 5.干燥的物品如潮湿，则在真空箱与真空泵之间最好加入过滤器，防止潮湿气体进入真空泵，造成真空泵故障。
- 6.干燥的物品如干燥后改变为重量轻，体积小（为小颗粒状），应在工作室抽真空口加隔阻网，以防干燥物吸入而损坏真空泵（或电磁阀）。
- 7.真空箱经多次使用后，会产生不能抽真空的现象，此时应更换门封条或调整箱体上的门扣伸出距离来解决。当真空箱干燥温度高于 $200^{\circ}C$ 时，会产生慢漏气现象，此时拆开箱体背后盖板用内六角扳手拧松加热器底座，调换密封圈或拧紧加热器底座来解决。
- 8.放气阀橡皮塞若旋转困难，可在内涂上适量油脂润滑。（如凡士林）
- 9.除维修外，不能拆开左侧箱体盖以免损坏电器控制系统。
- 10.真空箱应经常保持清洁。箱门玻璃切忌用有反应的化学溶液擦拭，应用松软棉布擦拭。
- 11.若真空箱长期不用，将露在外面的电镀件擦净后涂上中性油脂，以防腐蚀，并套上塑料薄膜防尘罩，放置于干燥的室内，以免电器元件受潮损坏，影响使用。
- 12.真空箱不需连续抽气使用时，应先关闭真空阀，再关闭真空泵电源，否则真空泵油要倒灌至箱内。

安全保护措施

1. 超温拨盘设置温度=设定温度 $+15^{\circ}C$ ，当箱内温度失控超过超温拨盘设定温度，箱内蜂鸣器报警，箱子紧急处于待机状态，需人工复位后再重新使用。
2. 控制器超温报警：当箱内产品持续发热，超过控制器内部参数设定的温度，箱内蜂鸣器报警，需人工复位后再重新使用。
3. 防干烧报警：温度感温包位于风机和加热管中间，超温温度可调，防止风机不转，加热管持续发热引起的干烧。
4. 加热器短路；
5. 鼓风电机过载；

广东宏展科技有限公司

地址：东莞市常平镇土塘村红花岭地段长城聚怡大厦一楼东面厂房

电话：400-628-2786

邮箱：info@labcompanion.cn